



Industrieanlagenbau



April 2025

Liebe Geschäftspartner!

Das Jahr 2024 war ein sehr dynamisches und herausforderndes Jahr. Trotz der aktuell schlechten Wirtschaftsdaten konnten wir unseren Auftragseingang um 40% erhöhen - ein Höchstwert in unserer 40-jährigen Firmengeschichte! Besonders stolz sind wir auf den Ausbau unserer Kompetenzen, die über die Errichtung von Druckluftstationen hinausgehen. So konnten wir uns als „Mark“ Kompressoren- und als „Atlas Copo Vakuum“ Wartungs- und Vertriebspartner in Österreich etablieren. Zudem konnten wir den Bereich Rohrbau und Industriemontage ausbauen. Unser engagiertes und flexibles Montageteam war zuletzt auch auf erfolgreichen Auslandsmontagen in Polen und Belgien unterwegs.

Im Jahr 2025 liegt unser Fokus darauf, unsere Kompetenzen weiter auszubauen und nachhaltig zu wachsen. Wir danken Ihnen für Ihr Vertrauen und freuen uns auf eine weitere erfolgreiche Zusammenarbeit. Lassen Sie uns gemeinsam Energieeinsparungen und Druckluftleckagen suchen, neue Projekte entwickeln – in bewährter Qualität und Zufriedenheit!

Ing. Thomas Andrich

Geschäftsführer



Energieeffizienz, die sich auszahlt!

Steigende Energiekosten? Unnötige Verluste? Effiziente Anlagen sind der Schlüssel zu geringeren Betriebskosten und mehr Nachhaltigkeit! Mit Wärmerückgewinnung, smarter Steuerung und Leckage-Management optimieren wir Ihre Energiebilanz und reduzieren CO₂ Emissionen.

- Energie sparen, Kosten senken
Wärmerückgewinnung & effiziente Kompressoren
- Leckagen vermeiden
Druckluftverluste frühzeitig erkennen & beheben
- nachhaltige Anlagentechnik
intelligente Steuerung für minimalen Verbrauch



Warum AGB?

Weil wir nicht nur Effizienz liefern, sondern auch kompromisslose Qualität & Verlässlichkeit bieten. Seit 1985 stehen wir für präzise Verarbeitung, langlebige Materialien und maßgeschneiderte Lösungen im industriellen Anlagenbau.

- höchste Verarbeitungsqualität
von Grundrahmen bis zur letzten Rohrverbindung
- Engagement & Erfahrung
ihr Partner für individuelle & zukunftssichere Lösungen
- Europaweit im Einsatz
Service & Betreuung für nachhaltige Industrieanlagen

AGB - Ihr Partner für Qualität & Effizienz!

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre Anlagen optimieren.

Hochdrucksprühanlagen für Glasrecycling



Für einen weltweit aktiven Entsorgungsspezialisten für Glasrecycling wurden bereits zwei Hochdrucksprühanlagen für verschiedene Standorte konzipiert und installiert. Die Anlage besprüht nach dem Sortiervorgang das Glas, um die gefährliche Staubproduktion minimal zu halten. Für das gezielte Sprühen wurden Sprühringe mit Wasserdrüsen über den Abwurfschurren angebracht.

Bei den Anlagen befinden sich am Stahlrahmen jeweils eine Abflusswanne, eine Hochdruckpumpe, ein 200 L Wasserkessel mit Heizung und ein Sammelrohr mit vielen Abgängen. Die Verrohrung besteht aus Edelstahlpressrohren und die Sprühleitungen werden mittels Magnetventile gesteuert.

Unsere Hochdrucksprühanlage reduziert die Staubbelastung erheblich und verbessert so die Luftqualität sowie die Arbeitsbedingungen. Gleichzeitig minimiert sie den Wartungsaufwand der Anlagen. Durch die effiziente Magnetventilsteuerung wird Wasser gezielt eingesetzt, wodurch eine optimale Staubbinding bei minimalen Verbrauch gewährleistet ist. Die langlebige Edelstahlverrohrung sorgt zudem für niedrige Betriebskosten.



Unsere Hochdrucksprühanlagen haben sich bewährt: Eine Anlage ist bereits erfolgreich in Betrieb, die zweite wird derzeit installiert.



Modernisierung einer Kompressorstation

Im Zug der Erneuerung einer Kompressorstation wurde ein vollständiger Umbau während des laufenden Betriebs durchgeführt – ohne jeglichen Produktionsstillstand. Für die Umsetzung wurde eine Leihkompressorstation eingesetzt. Um eine höhere Ausfallsicherheit und einen verlässlichen Betrieb zu gewährleisten, wurde das neue System mit redundanten Kapazitäten ausgelegt.

Zusätzlich wurde ein Wärmerückgewinnungssystem installiert, welches den bestehenden Heizungsrücklauf des Kunden erhöht. Die Kühlung erfolgt über ein Kühlwassersystem, das ebenfalls redundant über Brunnenwasser, ausgeführt wurde.

Die Arbeitsdurchführung wurde auf zwei Einsatztermine aufgeteilt und in Summe wurden ein Kompressor versetzt, zwei weitere ausgebracht, drei neue Kompressoren und die WRG- und Kühlwasser-Komponenten eingebracht und von uns montiert.



Leckagenortung mit AGB



Energie sparen mittels Wärmerückgewinnungs-einheiten, effizienten Kompressoren, aber auch durch Leckagenmanagement!

Wir, bei AGB, stellen die Energieeffizienz an oberste Stelle. Mit unserer Leckagenortung erhalten Sie nicht nur einen ISO-50001-konformen Bericht durch modernste Geräte, sondern auch eine schnelle Problembehebung durch unser Montage-Team.

Unsere Erfahrung hat gezeigt, dass sich eine regelmäßige Leckagenüberprüfung lohnt! In einem mittelgroßen Produktionsbetrieb entdeckten wir 41 Leckagestellen, die einen Verlust von 397 L/min verursachten - das entspricht 3.969 € unnötige Kosten pro Jahr. Ein CO₂-Ausstoß von 13,2 Tonnen pro Jahr wurde verursacht - vermeidbar durch gezielte Wartung & Optimierung!

Nutzen Sie unser Know-How und optimieren Sie Ihr Druckluftsystem!

Maximale Effizienz mit der neuen DZS A-Serie!

Trockenlaufende Klauenvakuumpumpen der nächsten Generation

Die DZS 300 A Klauen-Vakuumpumpe von Atlas Copco setzt neue Maßstäbe in Sachen Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und Wartungsfreundlichkeit. Dank ihrer trockenen, ölfreien Technologie liefert sie konstante Leistung bei minimalen Wartungsaufwand.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- hohe Effizienz
reduzierter Energieverbrauch durch optimierte Klauen-Technologie
- ölfreier Betrieb
keine Ölverschmutzung, ideal für saubere Anwendungen
- robust & langlebig
korrosionsbeständige Materialien für anspruchsvolle Umgebungen
- kompakte Bauweise
platzsparend & einfach zu integrieren

Setzen Sie auf modernste Vakuumtechnologie - für maximale Performance und minimale Betriebskosten!

